

# Calcolo (semplificato) impronta CO<sub>2</sub>

*Poliedro Co-Working*

*Torino, 21 ottobre 2021*

# Calcolare l'Impronta di CO<sub>2</sub>

## Consumi termici abitazione:

- Riscaldamento
- Acqua Calda Sanitaria

## Consumi elettrici

## Trasporti:

- Automobile
- Trasporti pubblici
- Voli aerei
- Traghetti

## Abitudini alimentari

## Abitudini di acquisto

## Investimenti

### Calcolo dell'impronta di CO<sub>2</sub>

I dati verranno raccolti in forma anonima e utilizzati esclusivamente in forma aggregata, per scopi statistici.

\*Campo obbligatorio

1) Numero di componenti del tuo nucleo familiare convivente \*

Indicare il numero di persone stabilmente conviventi (adulti e bambini di qualunque età)

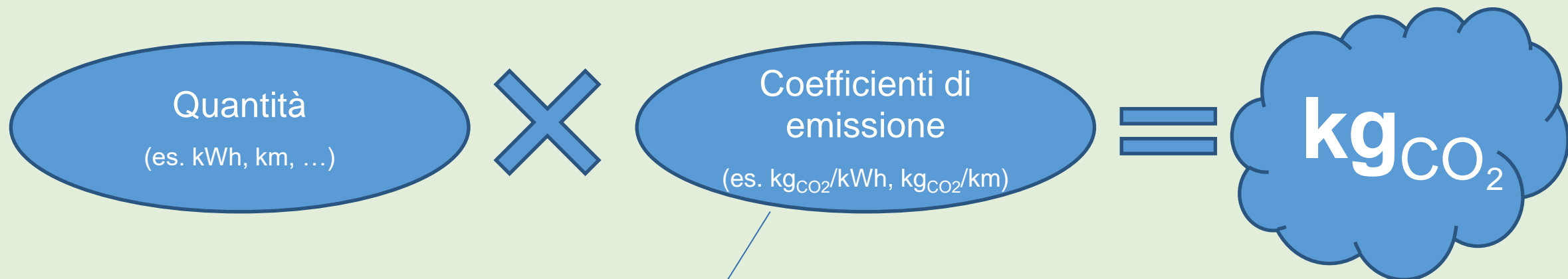
La tua risposta \_\_\_\_\_

Avanti

Pagina 1 di 12

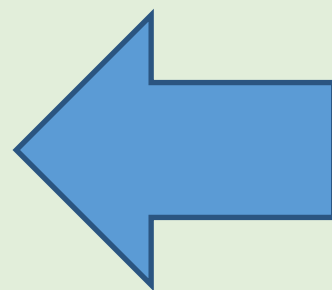
[28 domande]

# Come si calcola?



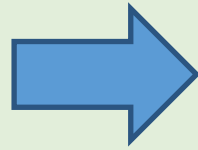
ALCUNI SONO FACILI DA CALCOLARE... ALTRI MENO!

# Come «visualizzarla»?



ASSORBIMENTO MEDIO ANNUO DI UN «GRANDE ALBERO»

# Impronta nazionale ANNUA



337,1 Mt<sub>CO<sub>2</sub></sub>

=

11.236.666.667



# Impronta media pro-capite ANNUA



# Calcoliamo la nostra impronta di CO<sub>2</sub>

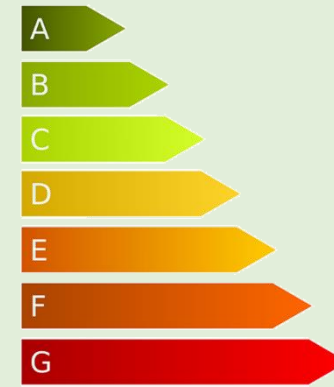
1) Numero di componenti del tuo nucleo familiare convivente



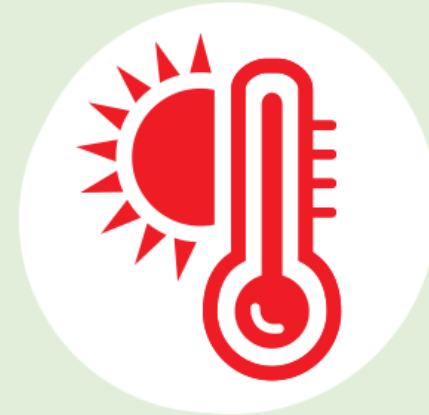
2) Superficie della propria abitazione (in mq.)



**3)** Classe energetica della propria abitazione



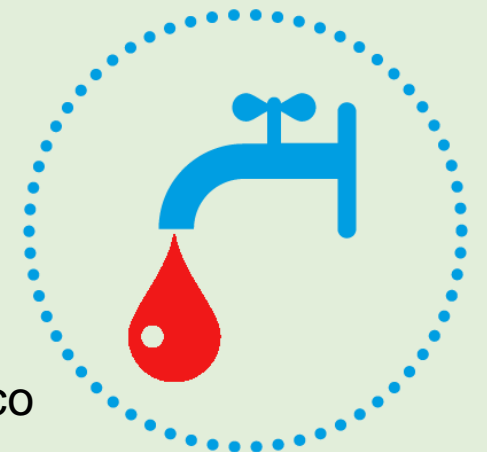
**4)** Tipologia di riscaldamento della propria abitazione



**5)** Consumo di acqua calda sanitaria (@ 60°C) pro capite

**6)** Tipologia sistema di produzione acqua calda sanitaria

**7)** Percentuale di produzione acqua calda sanitaria coperta da un impianto solare termico





**8)** Conosci il tuo consumo mensile di elettricità (come riportato in bolletta)?

**9)** Percentuale di auto-produzione di elettricità verde (ad es. da pannelli fotovoltaici)

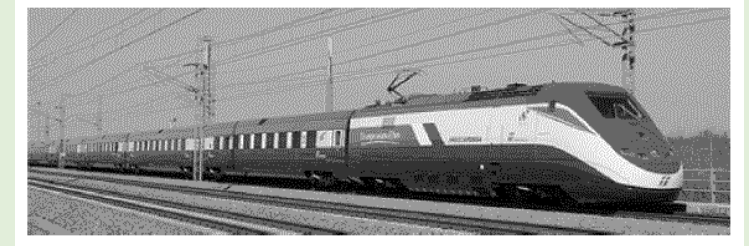
**10)** Kilometraggio annuo totale percorso dal tuo nucleo familiare (escluse trasferte di lavoro)

**11)** Tipologia di automobile prevalentemente utilizzata



**12)** Kilometraggio annuo del tuo nucleo familiare con mezzi pubblici alimentati da combustibile fossile (pullman, treni a gasolio)

**13)** Kilometraggio annuo del tuo nucleo familiare con mezzi pubblici energia elettrica (tram, metropolitana, treni elettrici)



**14)** Numero di voli aerei a breve/medio/lungo raggio effettuati annualmente da tutti i componenti del tuo nucleo familiare (indicare le singole tratte percorse: un volo a/r va contato due volte)

**15)** Ore di volo cumulate in un anno da tutti i componenti del tuo nucleo familiare



**16)** Numero di viaggi in nave (singole tratte di traghetto o crociera) effettuati annualmente dal tuo gruppo familiare

**17)** Durata media (singola tratta) di un viaggio in nave



**18)** Quanta frutta e verdura di stagione acquisti di solito?



**19)** Quante volte consumi latte o latticini come yogurt, formaggio, burro o panna?



**20)** Con che frequenza consumi uova o alimenti che le contengono (ad es. pietanze gratinate, dessert, maionese)?



**21)** Quante volte consumi piatti a base di carne o pesce (ad es. spaghetti alla bolognese, panino al salmone)?



**22)** Quale percentuale della tua spesa è composta da prodotti biologici e/o "a km 0"?



**23)** Quante volte butti via il cibo?

**24)** Quanto spendi al mese per abbigliamento e calzature?



**25)** Quanto spendi al mese per il tempo libero e la cultura (animali da compagnia, abbonamento alla palestra, riviste, cinema, elettronica di intrattenimento e abbonamenti, hobby ecc.)?



**26)** Quanto spendi al mese per mobili ed elettrodomestici?



**27)** Quanto spendi al mese per pernottamenti fuori casa e per mangiare al ristorante, in mensa o per acquistare cibo da asporto?



**28)** In che misura, per i tuoi risparmi, investimenti e previdenza, hai scelto soluzioni legate a uno sviluppo sostenibile?

